Intelligente Lösungen für sicherheitsrelevante Bauprojekte.

BREMER

Sicherheitsrelevante Infrastruktur – aus einer Hand.

Einsatzbereit für höchste Anforderungen. **Wir sind BREMER.**

Das inhabergeführte Familienunternehmen **BREMER** plant und realisiert Gebäude mit höchsten Anforderungen an Sicherheit, Funktionalität und Verfügbarkeit. Im militärischen Kontext bieten wir als Generalunternehmer schlüsselfertige Komplettlösungen für anspruchsvollste Bauaufgaben. In Rekordzeit realisieren wir moderne Logistik- und Produktionsgebäude, die durch eine besonders robuste Bauweise und kurze Bauzeiten überzeugen.

SE
Familienunternehmen

79 Jahre
Erfahrung

>5.000
realisierte Projekte

1.400
Mitarbeitende

Mitarbeitende
aus über 44 Nationen

20 Standorte
in Deutschland, Polen und Tschechien

2 Werke
für Betonfertigteile

1.000 Mio. €
Betriebsleistung in 2025

Vertraulich. Verlässlich. Sicher. **BREMER.**

Als Generalunternehmer bieten wir alle Leistungen aus einer Hand. **Ihr Vorteil: eine kompetente und reibungslose 360°-Betreuung durch BREMER!**

„Schutz beginnt nicht morgen – sondern jetzt! BREMER ist Ihr Partner für sicherheitsrelevante Bauprojekte.“

BREMER Nord GmbH

Hubertus Schwanebeck
Geschäftsführer BREMER Nord GmbH

Tel +49 40 5550250-750
Mob +49 174 3488827
h.schwanebeck@bremerbau.de

Sebastian Abele
Geschäftsführer BREMER Nord GmbH

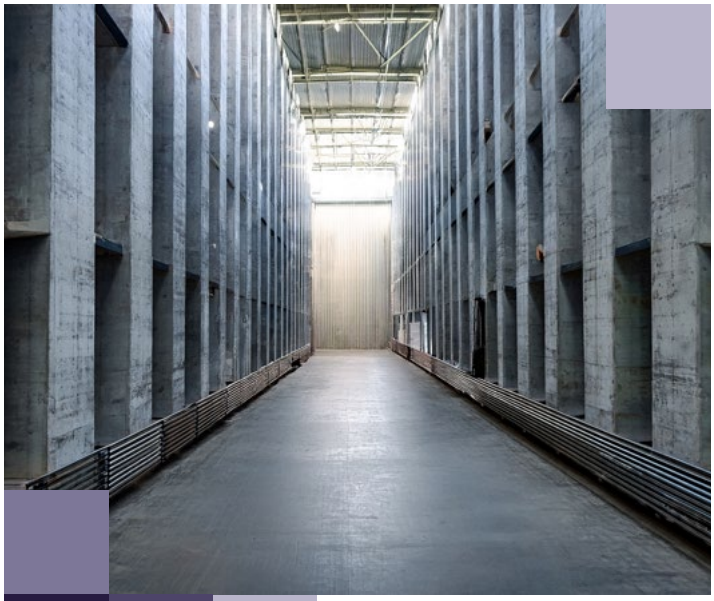
Tel +49 511 353954-13
Mob +49 174 3488813
s.abele@bremerbau.de

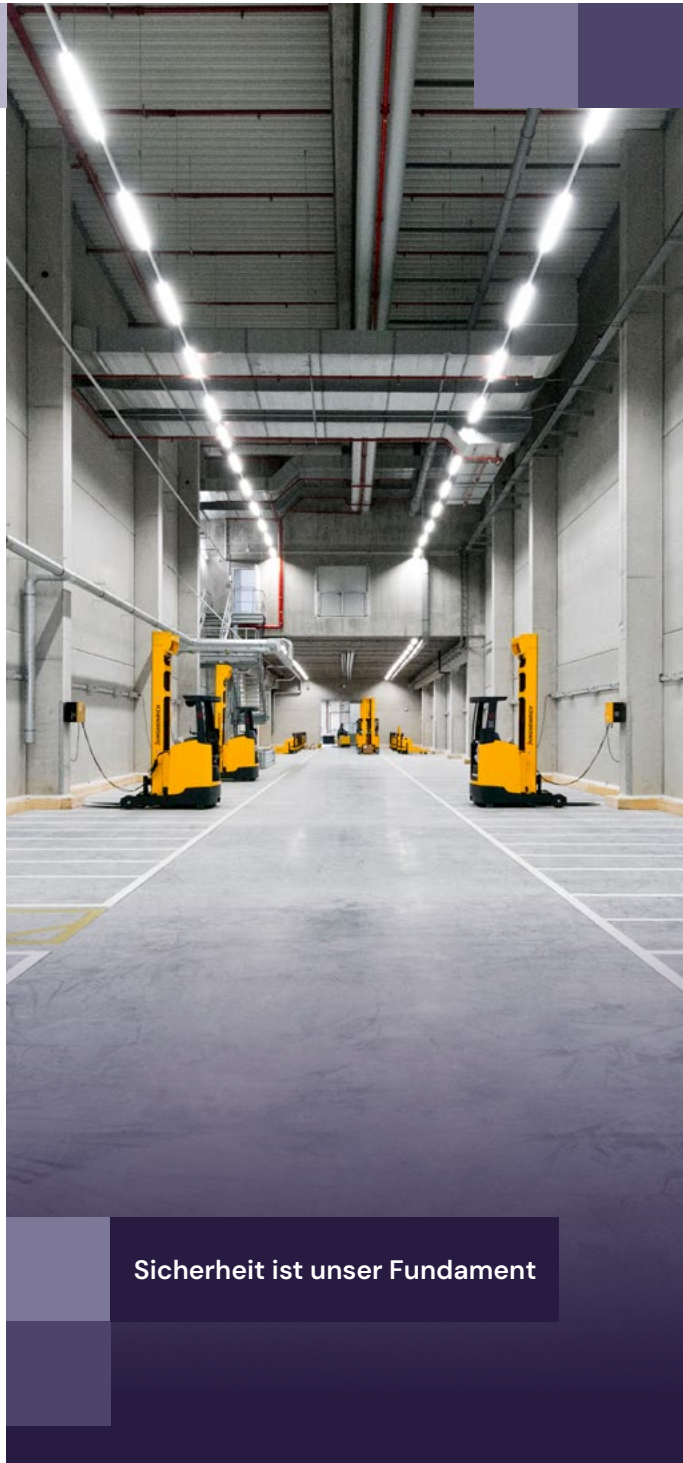
Wir entwickeln bauliche Lösungen für Ihre Anforderungen

Unsere Experten für Defence and Government sind die richtigen Ansprechpartner für Ihr **Sicherheits-, Schutz- und Infrastrukturprojekt**. Dazu zählen unter anderem Botschaften, Banken, Einrichtungen des Zivil- und Bevölkerungsschutzes, des Rettungswesens, der Polizei, Justizvollzugsanstalten, Umspannwerke sowie Anlagen der Telekommunikation.

Darüber hinaus errichten wir auch Produktions- und Logistikhallen für Unternehmen der Sicherheits- und Verteidigungsbranche.

Wir planen und realisieren Ihr Projekt mit Sicherheit.





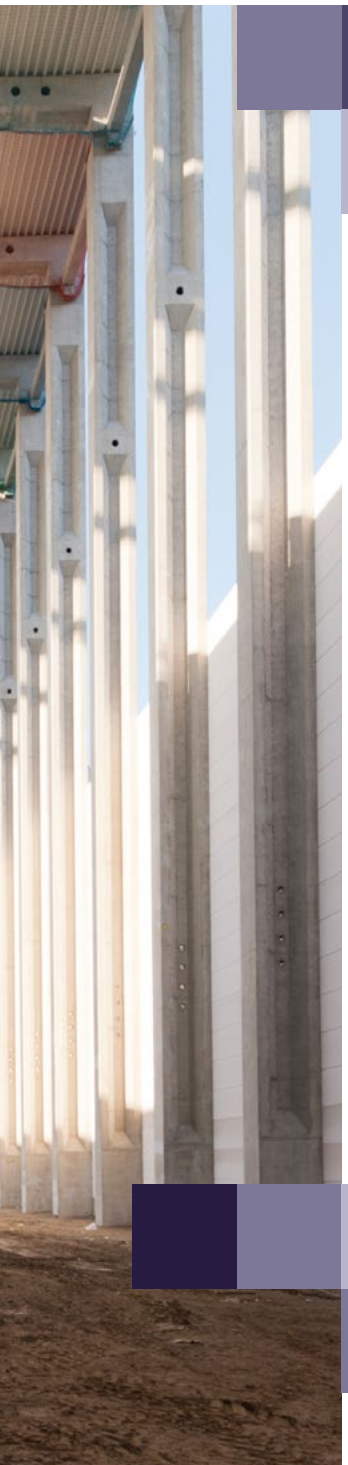
Sicherheit ist unser Fundament

Defence and Government Services: **Intelligente Bau- und Logistiklösungen für höchste Sicherheits-standards**

Unsere Stahlbetonfertigteile aus den unternehmenseigenen und zertifizierten Werken überzeugen durch hohe Maßgenauigkeit, Festigkeit und Langlebigkeit. Sie bilden sowohl physisch als auch konstruktiv die Grundlage für eine besonders widerstandsfähige Gebäudestruktur, die auch unter außergewöhnlichen Belastungen zuverlässig besteht.
Die industrielle Vorfertigung unserer Stahlbetonfertigteile garantiert eine gleichbleibend hohe Ausführungsqualität.

Schutz gegen ballistische Angriffe.

BREMER entwickelt für den militärischen und Rüstungssektor objektspezifische Lösungen zum Schutz von gefährdeter Infrastruktur wie Lager- und Umschlagsgebäude, Produktionsgebäude, Instandsetzungseinheiten, Fahrzeughallen und weiteren logistischen Einrichtungen. Für besonders sensible Bereiche der Krisenlogistik und Rüstungsproduktion sowie für Schutzräume oder Führungseinrichtungen entwickelt BREMER Lösungen mit geprüfter Beschusssicherheit.
Das High-Risk-Testing erfolgt durch das zertifizierte und unabhängige Prüfinstitut **iABG** nach **DIN EN ISO/IEC 17025:2018**. Die Einhaltung von Anforderungen weisen wir durch ballistische Prüfzeugnisse, statische Nachweise und baubegleitende Qualitätskontrollen nach. Je nach Wunsch werden neben den tragenden auch die nicht tragenden Elemente so ausgeführt, dass sie ballistischen Angriffen standhalten und einen zuverlässigen Personenschutz gewährleisten.



Individuelle Gebäude für nutzerspezifische Anforderungen

Unsere Planung der Gebäude berücksichtigt neben sicherheitstechnischen Anforderungen auch übergeordnete Logistikabläufe. Die Intralogistik der von uns realisierten Immobilien fügt sich in hochkomplexe logistische und operative Abläufe ein. Auf Wunsch erarbeiten wir mit Ihnen gemeinsam ein individuelles und robustes Intralogistikkonzept.

BREMER bietet leistungsfähige und sichere Bauwerke für militärische und sicherheitsrelevante Anwendungen. Die Kombination aus schlüsselfertiger Planung, massiven Stahlbetonfertigteilen und objektspezifischem Schutz schafft eine Infrastruktur, auf die auch unter krisenhaften Bedingungen einsatzbereit und funktionsfähig ist.

Unsere Leistungsübersicht

- Schlüsselfertige Umsetzung aus einer Hand
- BREMER ist Experte für schutzkritische Gebäude
- Gebäudelösungen mit Beschusssicherheit
- Geprüft durch unabhängiges Prüfinstitut (DIN EN ISO IEC 17025:2018)
- Gebäudeplanung berücksichtigt komplexe logistische Abläufe

Gebaut für komplexe Herausforderungen

Qualität, die Bestand hat – Beton, der Eindruck macht

In unseren firmeneigenen Werken fertigen wir Stahl- und Spannbetonfertigteile mit Spannweiten von bis zu 60 Metern und Einzelgewichten von bis zu 120 Tonnen. Unsere computergesteuerte Mischanlage und die hochmoderne voll automatisierte Bewehrungsbearbeitungsanlage in der eigenen Eisenbiegerei gewährleisten dauerhaft die höchste Qualität unserer Produkte.

Diese Qualität wird durch eine kontinuierliche werkseigene sowie extern beauftragte Produktionskontrolle regelmäßig bestätigt. Von der Planung über die Statik bis hin zur Umsetzung des Tragwerks bieten wir durchdachte und sichere Lösungen, die auch höchsten bautechnischen Anforderungen gerecht werden.

Gebaut für Generationen. Das ist Beton.

Maximale Spannweite	bis zu 60 Meter
Maximales Einzelgewicht	bis zu 120 Tonnen
Fertigteil-Volumen pro Jahr	115.000 cbm
Produktion pro Tag	bis zu 150 Fertigteile

Unsere hochmoderne Fertigung ermöglicht eine gleichbleibende Qualität auf höchstem Niveau.

BREMER Paderborn

Gebäude und Logistik – perfekt aufeinander abgestimmt

Damit Ihr Gebäudekonzept optimal zu Ihren internen Abläufen passt, kombinieren wir bei BREMER unsere bauliche Kompetenz mit fundierter Intralogistik-Planung. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir Lösungen, die exakt auf Ihre Prozesse, Strukturen und Anforderungen zugeschnitten sind.

Unser interdisziplinäres Team aus Bau- und Logistikexperten begleitet Sie von der ersten Analyse bis zur Umsetzung – lösungsorientiert, strukturiert und auf Augenhöhe. Auf Basis detaillierter Prozessanalysen erarbeiten wir maßgeschneiderte Konzepte für Materialfluss und Betriebsorganisation. Dabei berücksichtigen wir auch Personalbedarf, Flächennutzung und Gesamtkosten – und schaffen so belastbare Entscheidungsgrundlagen für Ihre Zukunft.

Aspekte des Intralogistikkonzepts

- Personal- und Flächenbedarf
- Lagerplanung
- Materialflussoptimierung
- Prozessdesign
- Technische Dimensionierung
- Simulation
- Detaillierte Layouts für die Fabrikplanung

Gemeinsam mit unserem erfahrenen Ingenieurteam entwickeln wir Gebäude, die präzise auf Ihre internen Abläufe und logistischen Anforderungen abgestimmt sind. Durch die enge Verzahnung von baulicher Kompetenz und intralogistischer Planung entstehen maßgeschneiderte Komplettlösungen, die höchste Sicherheits- und Compliance-Standards erfüllen – dabei stets wirtschaftlich, sicher und termingerecht umgesetzt.

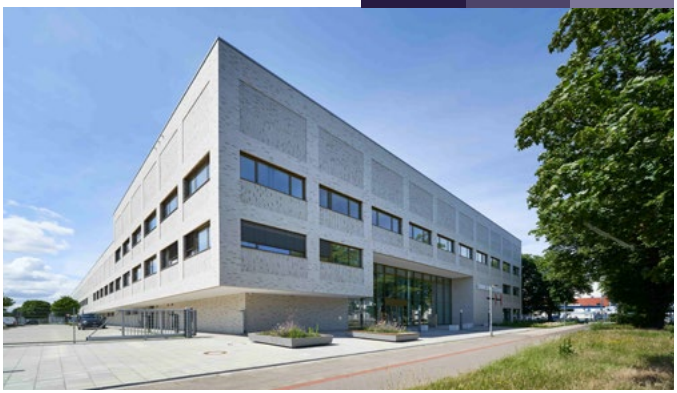
Sie profitieren von der gebündelten Expertise zweier Expertenteams, die Sie von der ersten Idee über die detaillierte Planung bis hin zur erfolgreichen Inbetriebnahme begleiten. So garantieren wir Ihnen umfassende Lösungen aus einer Hand, die optimal auf Ihre individuellen Herausforderungen zugeschnitten sind.

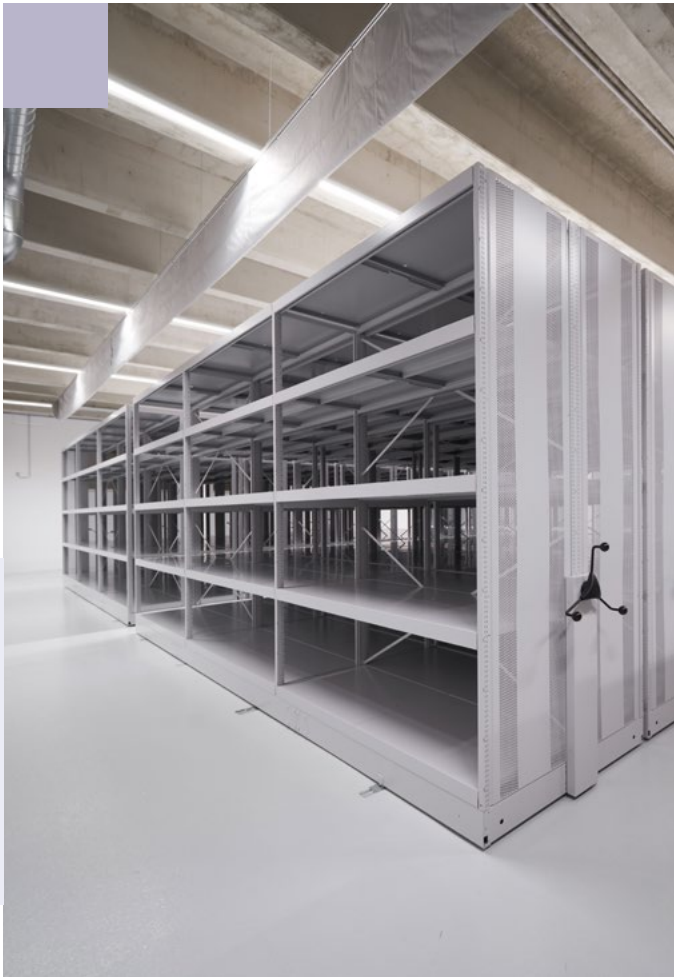
„Unsere Gebäude erfüllen komplexe Anforderungen, exakt nach Bedarf.“

Hubertus Schwanebeck
Geschäftsführer BREMER Nord GmbH

Stadtarchiv Hannover

Höchste Sicherheits-standards und architektonisch anspruchsvoll





In Hannover hat BREMER als Generalunternehmer ein neues Stadtarchiv geplant und schlüssel-fertig erstellt. Das rund 20.000 m² große Gebäude mit heller Klinkerfassade und auskragender Fertigteilkonstruktion erfüllt zum Schutz der wert-vollen Exponate einen hohen Einbruchschutz nach der Widerstandsklasse RC4.
In den Büro-, Depot-, Archiv-, Werkstatt- und Quarantänebereichen sorgen 44 Klimaschränke und sieben separate Lüftungsanlagen für stabile Temperatur- und Feuchtigkeitswerte.
Die technisch anspruchsvolle Gebäudeausrüstung erfüllt höchste Hygieneanforderungen und schützt die kostbaren Exponate.

Standort	Hannover
Gebäudetyp	Büro-Geschoss-Gebäude
Geschossfläche	20.000 m²
Bauzeit	19 Monate

Logistikzentrum Stade

Fortschrittliche Logistik für sichere und effiziente Prozesse

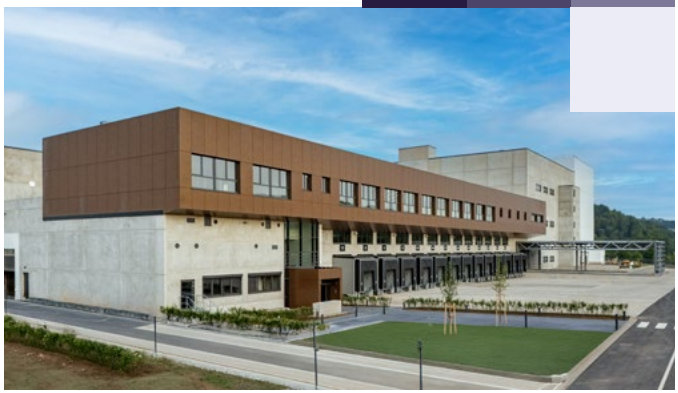
In Stade hat BREMER als Generalunternehmer ein schlüsselfertiges Materialwirtschaftszentrum für Airbus realisiert. Das 16.000 m² große Gebäude in Fertigteilbauweise mit Kassettenfassade umfasst eine Logistikhalle, ein 1.600 m² großes Tiefkühllager (-21 °C) mit Verschieberegalen sowie ein Gefahrstofflager mit CO_2- und Wasserlöschanlagen. Die Lagerlogistik entstand gemeinsam mit der TU Hamburg – mit Fokus auf Paletten-, Kragarm- und Tablarlagersysteme nach Lean-Prinzipien. Die Logistikhalle erfüllt den DGNB-Gold-Standard und ist mit Wärmepumpe, durchgängiger Fußbodenheizung, LED-Beleuchtung mit Bewegungsmeldern sowie einer 1 MWp Photovoltaikanlage auf 12.000 m² Dachfläche ausgestattet. Im ersten Obergeschoss sorgt eine offene Raumstruktur für gute Kommunikation. Pausenraum, großzügige Umkleiden und eine Dachterrasse bieten dem Logistikpersonal Raum zur Regeneration.

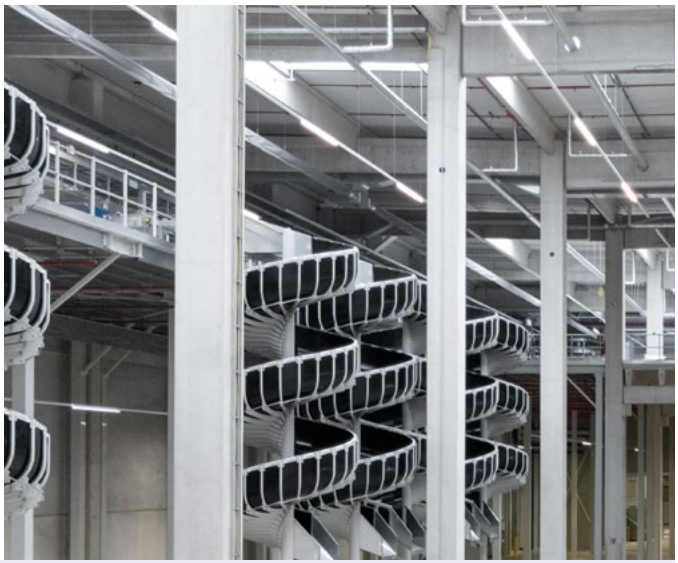
Standort	Stade
Gebäudetyp	Logistikzentrum
Geschossfläche	20.000 m²
Bauzeit	18 Monate

Logistikzentrum Tholey

Zukunftsorientierte Planung für hohen Automatisierungsgrad

Die FRICKE Gruppe zählt zu Deutschlands größten privaten Unternehmensgruppen in der Landtechnikbranche.
Mit dem Ziel die Kunden in Frankreich, der Schweiz, Österreich und Süddeutschland künftig noch schneller und effizienter erreichen zu können, ist im saarländischen Tholey ein neues Logistikzentrum entstanden. Bestehend u.a. aus einem automatischem Kleinteilelager in Silobauweise, einem Multifunktionslager sowie einem Gefahrstofflager mit Explosionsschutzbereich mit Gaswarn- und Schaumlöschanlage wird die Immobilie höchsten Ansprüchen für effiziente Prozesse gerecht.
Die Photovoltaikanlage mit insgesamt 660 kWp wurde von unserer Tochtergesellschaft der BREMER green ausgeführt. Die Wärmeversorgung erfolgt über drei Wärmepumpen, jeder Bereich ist mit einem eigenen Lüftungsgerät ausgestattet.
Ein moderner, leistungsfähiger Standort, der nicht nur architektonisch überzeugt, sondern auch die Grundlage für Frickes hochautomatisierte Intralogistik der Zukunft bildet. Die Erweiterbarkeit des Logistikzentrums in alle Richtungen wurde von BREMER von Beginn an mitgedacht.





Standort	Tholey
Gebäudetyp	Logistikzentrum & Bürogebäude
Geschossfläche	28.000 m²
Bauzeit	16 Monate

Feuerwehrhaus Rüthen

Feuerwehrhäuser für maximale Einsatz-bereitschaft

Für die Freiwillige Feuerwehr der Stadt Rüthen hat BREMER im Ortsteil Meiste ein neues Feuerwehrgerätehaus realisiert. Der großzügig gestaltete Neubau bietet mit 600 m² Nutzfläche Platz für drei Fahrzeugstellplätze für Großfahrzeuge, Umkleide- und Sozialräume, einen großen Schulungsraum sowie viel Lagerplatz auf der Mezzanine-Ebene. Als Generalunternehmer hat BREMER in vier Wochen den Rohbau aus Stahlbetonfertigteilen errichtet. Im Anschluss hat BREMER den Ausbau des Gerätehauses durch lokale Handwerksbetriebe beauftragt und koordiniert. Der Außenbereich ist so angelegt, dass der Eingang im Alarmfall sicher zu erreichen ist und ankommende Einsatzkräfte und bereits ausrückende Feuerwehrfahrzeuge nicht kreuzen. Bereits nach sieben Monaten Bauzeit konnte das Feuerwehrgerätehaus schlüsselfertig übergeben werden.

Standort	Rüthen
Gebäudetyp	Feuerwehrhalle mit Sozialtrakt
Geschossfläche	600 m²
Bauzeit	6 Monate

BREMER Nord GmbH ▪ Blohmstraße 29 ▪ 21079 Hamburg
Region Nord: Hamburg ▪ Bremen ▪ Hannover ▪ Lübeck
bremerbau.de

Folgen Sie uns auf: